

Астана +7(77172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89
Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70
Нижний Новгород (831)429-08-12 Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Уфа (347)229-48-12
единый адрес: ptg@nt-rt.ru | taiga.nt-rt.ru

Пресс для брикетирования

Технические характеристики:

Мощность главного двигателя кВт.	22
Мощность горизонтального шнека кВт	2.2
Мощность вертикального шнека кВт	2.2
Диаметр брикета мм	60
Производительность кг/час	400
Размеры станка в метрах	2.9/0.9/1.9
Вес станка в кг	1800

Краткое описание:

Брикетирование - процесс прессования мелко измельченных отходов под высоким давлением без использования связывающих веществ. При помощи высокого давления и тепла из сырья высвобождается лигнин, который действует как вяжущее вещество и удерживает брикет в плотном состоянии.

Технология брикетирования используется при переработке древесных отходов в высококалорийное экологичное топливо. Переработка отходов в брикеты решает проблему хранения горючих отходов, которые образуются при работе столярных мастерских, лесопилок, крупяных цехов, маслоцехов.

Полученный в результате брикетирования топливный материал из-за своих высоких потребительских свойств находит широкое применение, как в индивидуальном хозяйстве, так и в промышленных отопительных системах.

Благодарим Вас за интерес, проявленный к нашему оборудованию, и предлагаем Вашему вниманию информационно- коммерческое предложение на поставку оборудования для изготовления брикетов:

Комплектуем линии для изготовления топливных брикетов, которые состоят из:

- пресс для брикетирования.
- сушильное оборудование.
- оборудование для измельчения.

Оборудование поставляется как отдельно так и в линии если это Вам необходимо.

Для изготовления брикетов не используют дополнительных связывающих веществ, но существуют определенные требования к сырью(влажность 8-12%, величина фракции до 5 мм) и для достижения этих требований используется линия для изготовления топливных брикетов.

Астана +7(77172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89
Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70
Нижний Новгород (831)429-08-12 Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Уфа (347)229-48-12
единый адрес: ptg@nt-rt.ru | taiga.nt-rt.ru

Техническое решение:

Механические пресса с горизонтальным размещением плунжера. Рабочее давление достигает 1500 кг/см² - 2000 кг/см². Вся механика имеет принудительную смазку, которая обеспечивает низкий износ деталей в процессе рабочих нагрузок. Перерабатываемое сырье подается мощным шнеком, который продавливает материал в рабочую камеру перед плунжером.

Транспортировка брикетов:

После прессования брикеты проталкиваются через выводной механизм (транспортер), который защищает брикеты от преждевременного механического воздействия и обеспечивает доступ в случае необходимости. Такая конструкция механизма также обеспечивает визуальный контроль процесса брикетирования.

Сушилка аэродинамическая

Сушка биомассы циклонная, производительностью до 800 кг/час (при влажности сырья до 50%). Сушилка состоит из печки, системы горизонтальных и вертикальных трубопроводов, циклона и дымовой трубы.

Линия дробления

Измельчитель устанавливается как в помещении, так и в паре измельчительных комплексов на открытой площадке, под навесом. В комплексе между первичным и вторичным измельчителем используется бункер-дозатор для равномерной подачи щепы после первичного дробления. Материал для измельчения подается через загрузочное отверстие. Измельчение осуществляется за счет удара материала молотками и контрножом. Измельченный продукт просеивается сквозь отверстия сита. Размер фракции на выходе зависит от диаметра отверстия сита. Использование щепы: производство ДСП и ДВП, брикетов, пеллет.

Внимание:

Быстроизнашивающимися частями в брикетирующем оборудовании является формирующая втулка, поршень и засыпная втулка. Срок эксплуатации составляет 80-100т*. Стоимость комплекта 10 500 руб. Для замены этих частей не требуется большое кол-во времени и особых профессиональных знаний.

* - зависит от количества абразивных веществ в сырье.

Помещение для оборудования должно иметь бетонный пол, высота помещения не мене 6 м

Условия гарантии

1. Предоставляем 12 месяцев гарантии на оборудование, при использовании его по назначению и согласно инструкции по эксплуатации.
2. Гарантия не распространяется на неисправности которые являются результатом неправильного использования, неправильного пуска и остановки, использовании неоригинальных запчастей.